



Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P057

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

O.R.I. Martin Acciaieria e Ferriera di Brescia Spa

Via Ghidoni, 169 25035 Ospitaletto BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Ospitaletto BS – IT; Brescia BS – IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **04/12/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **20/06/2022**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncini



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P057**

Caratteristiche dei

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti in barre	Larghezza: 16 ÷ 159 mm Spessore: 3 ÷ 60 mm	EN 10058: 2018	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Larghi piatti	Larghezza: 160 ÷ 300 mm Spessore: 3 ÷ 60 mm	UNI EU 91: 1982	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Quadri e billette	Larghezza: 10 ÷ 102	EN 10059: 2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Tondi in barre	Larghezza: 10 ÷ 150	EN 10060: 2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Travi IPE	Larghezza: 80 ÷ 160	EN 10034: 1993	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Travi IPN	Larghezza: 80 ÷ 160	EN 10024: 1995	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Travi UPN	Larghezza: 30 ÷ 160	EN 10279: 2000	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Travi UPS	Larghezza: 25 ÷ 160	EN 10279: 2000	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P057**

Caratteristiche dei

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Angolari ad ali uguali	Larghezza: 20 ÷ 160 Spessore: ≤ 16 mm	EN 10056-1: 2017 EN 10056-2: 1993	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Angolari ad ali diseguali	Larghezza: 30 ÷ 150 mm Spessore: ≤ 16 mm	EN 10056-1: 2017 EN 10056-2: 1993	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Profili a T con spigoli arrotondati	Larghezza: 40 ÷ 140 mm Spessore: ≤ 16 mm	EN 10055: 1995	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2
Profili a T con spigolo vivo	Larghezza: 40 ÷ 100 mm Spessore: ≤ 16 mm	UNI 5681: 1973	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S275JR, S275J0, S355JR, S355J0, S355J2

prima emissione: **04/12/2006**

emissione corrente: **20/06/2022**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini